



- ✔ Sistema Inovador com Membrana Sinterizada
- ✔ Filtração Frontal de 5 e 20 microns absolutos
- ✔ Alta Durabilidade, 5 - 8 anos da membrana
- ✔ Alta Vazão Modular - 20 m³/h - 5000m³/h
- ✔ Baixo Consumo de Energia
- ✔ Backflushing Automática e Econômica
- ✔ CIP Automática



Aplicações em Diversos Mercados

Tratamento de Água e Efluentes

Soluções para polimento de tratamento de água ETA e ETE, substituição de sistemas antigos como Filtro de Areia, Cartuchos e outros, melhor performance, menor OPEX e vida útil prolongada do sistema.

Alimentos e Bebidas

Soluções para pré-filtração em osmose reversa, SDI=2, possibilidade de aplicações onde se garante remoção de bactérias "log4" 99,996%, por sistema de microfiltração frontal de baixo custo, com sistema permanente e automatizado.

Filtração de Água - Piscinas - Spas - Resorts

Redução de produtos químicos, remoção de protozoários e bactérias com eficiência de 99,996%, menor espaço, melhor OPEX, sistema totalmente automatizado, garantindo uma água de excelente qualidade.

Filtração Industrial Diversos Processos

Em diversos processos industriais onde se necessita de microfiltração como solução, seja em polimento de sistemas como processos que requer uma água de elevada qualidade e com sistemas que não possuem troca de cartuchos, melhor OPEX.



Equipamento com 8 módulos : Retenção de 20 microns = 320m³/h
 Equipamento com 8 módulos : Retenção de 15 microns = 240m³/h
 Equipamento com 8 módulos : Retenção de 10 microns = 160m³/h
 Equipamento com 8 módulos : Retenção de 5 microns = 120m³/h

Material Vaso Filtrante : Aço Carbono com Pintura Interna e Externa ou SuperDuplex UNS 32750

Área de Ocupação : 2,5 metros x 1,5 metros x 2,5 metros
 Automação: Válvulas Automáticas com atuador Elétrico ou Pneumático
 CLP : Painel de Controle 220V
 Tempo de Retrolavagem : 10 segundos por módulo
 Gasto de Água Retrolavagem: de 20 até 80 litros por módulo
 Gasto total sistema 8 módulos: 160 até 640 litros por ciclo total
 Pressão de Operação : 2kgf/cm²

**Filtro SinterFlow - Inovação - Tecnologia em Microfiltração
Modernidade/ Economia / Eficiência**



Comparação entre o sistema SINTERFLOW e os convencionais

Filtro de Areia :
Retenção de 40 - 70 microns
Filtração por Leito
Velocidade de Filtração Lenta
Sistemas Grandes
Pressão de Operação 3 a 5 kgf/cm²
Altos Volumes para Retrolavagem
Caminho Preferencial do Leito
Arraste de Particulados
Risco de Geração de Bactérias
Difícil Manutenção
Grande Espaço para Instalação
Bombas de Retrolavagens alta vazão

Filtro de SinterFlow
Retenção de 1-5 microns
Filtração por Superfície
Alto Fluxo de Filtração
Vazão de até 200m³/h por Sistema
Sistema Modular e Compacto
Pressão de Operação 2,5 kgf/cm²
Baixo Volumes para Retrolavagem
CIP Quimica
Difícil Manutenção
Grande Espaço para Instalação
Bombas de Retrolavagens alta vazão
Remoção Giardia e Cryptosporidium

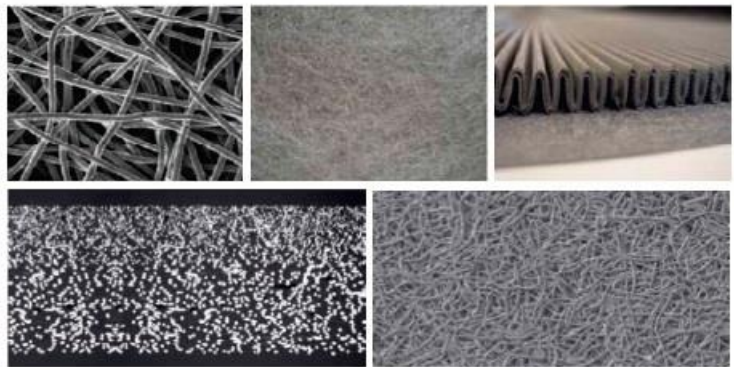


Elementos Filtrantes em Fibras Metálicas Sinterizadas

A **h2x** possui soluções inovadoras em sistemas de filtração , as fibras metálicas sinterizadas são excelentes produtos para aplicações onde possui necessidade de resistência mecânica, retenção absoluta, alta vazão , suporte a alta pressão e corrosão. Os Elementos Filtrantes podem ser desenvolvidos, em Inox 316L , Monel , Inconel, diversas ligas , diversos processos , podem ser aplicados em sistemas autolimpantes de líquido ou gases.



Alta Permeabilidade , 80% , Resistência Mecânica, Alta Pressão , Baixa Perda de Carga , Reutilizável



Retenção : 2 , 5 , 10 , 15 , 20 , 25 , 30 , 40 , 60 micron

A Filtração da Fibra Metálica é de superfície, devido sua alta resistência mecânica, suporta grande diferencial de pressão.

Os elementos podem ser construídos com material plissado , ou liso, os tecidos tipo reps possuem área aberta muito inferior a da fibra metálica sinterizada.

A área aberta das fibra sinterizada podem varia de 50% até 90% dependendo da retenção.

Ceramic Hiflo e Ceramic Hipur

Sobre a Tecnologia - Informações

Módulo Cerâmico de filtração frontal e alta porosidade, ultra puro, sinterizado em Carbetto de Silício (RSiC) aplicado para filtração líquida. Produto certificado para aplicações de filtração de água de piscinas e potável conforme norma Americana NSF61/50. RSiC é caracterizado pela sua alta compatibilidade química e grande desempenho e performance em sistemas que necessitem de alta vazão e eficiência em remoção de sólidos e outros materiais, bactérias e protozoários.

Ceramic Hiflo pode substituir diversos sistemas com grande eficiência e superioridade, sistema único e inovador com área filtrante de 11 m² por elemento filtrante, sendo assim, pode substituir Filtros de Areia, Cartuchos, Metálicos, Bags, Sinterizados de outros materiais com competitividade!

Sistema com 8 Vasos Filtrantes Fluxo de 120 - 160m³h



Dados Técnicos do Produto		Ceramic Hiflo
Dimensões Membrana	mm	149x149
Altura Membrana	mm	1000
Diametro Canal Interno	mm	1.9
Área Filtrante	m ² /ft ²	11 - 118.5
Peso da Membrana sem Flange	kg / lbs	19 - 42
Composição Química	-	SiC 99%
Membrana Abertura	µm	4
Fluxo com água limpa 20°C/68°F com 1 bar / 14.5psi	LMH - GFD	25000 - 14700
Fluxo Recomendado para Piscinas	m ³ /h gpd	14 - 20 61 - 88
Pressão de Operação	bar -psi	até 0.6 - 8.7 em modo sucção até 1.0 - 14.5 em pressão positiva
Pressão de Retrolavagem	bar -psi	até 2.0 - 29.0
PH de operação	PH	0-14
Temperatura de Operação	C°/F°	até 65°C - 150°F com flange até 500°C - 930°F sem flange

